

MSL Istruzioni per il montaggio

Il montaggio dei sistemi di casseforme per fondamenti può avvenire in più modi e dipende dalle condizioni locali. Le versioni a sagoma trapezoidale **FS 2001** e **FS 2001 G** possono essere installate come illustrato dalle foto 1-5. Questa variante facilita l'inserimento del distanziale.

Le foto 6-11 illustrano una variante al montaggio per collocare la versione a sagoma ondulata **FS 2001 light** ed **FS 2050**.



1 L'elemento della cassaforma viene collocato in piano sul lato esterno, successivamente le staffe inferiori vengono infilate nella profilatura. **2** Dopo aver ribaltato la cassaforma di 90 gradi questa viene a trovarsi senza alcun ausilio aggiuntivo sulla staffa inferiore (in seguito si può già introdurre l'armatura). **3** L'elemento della cassaforma rimane in posizione eretta **4** Viene infilato il secondo elemento. **5** Per ultimo vengono attaccate le staffe superiori. Di conseguenza vengono fissati i particolari laterali alla distanza prestabilita.



6 2 Elementi della cassaforma vengono collocati con i lati interni uno contro l'altro (Attenzione: entrambi i profili trasversali si trovano di volta in volta sul lato esterno). Entrambi i particolari laterali vengono sovrapposti in modo sfalsato intorno alla lunghezza della staffa. Vengono impiegati i distanziali. **7** La cassaforma viene deposta e viene collocata sul lato con le staffe attaccate. **8** **9** **10** Entrambi i particolari laterali vengono spostati in due direzioni diverse fino a che le estremità non sono parallele. Nel contempo le staffe agiscono come una articolazione. **11** La cassaforma si trova in posizione eretta, ora vengono impiegate le staffe superiori e con ciò i particolari laterali vengono fissati ad una distanza prestabilita.



I pezzi stampati, come ad esempio gli angoli interni ed esterni, vengono fabbricati con il rettificatore ad angolo incidendo nei profili trasversali e procedendo alla piegatura nella forma voluta, vedere le foto da **12** a **16**.